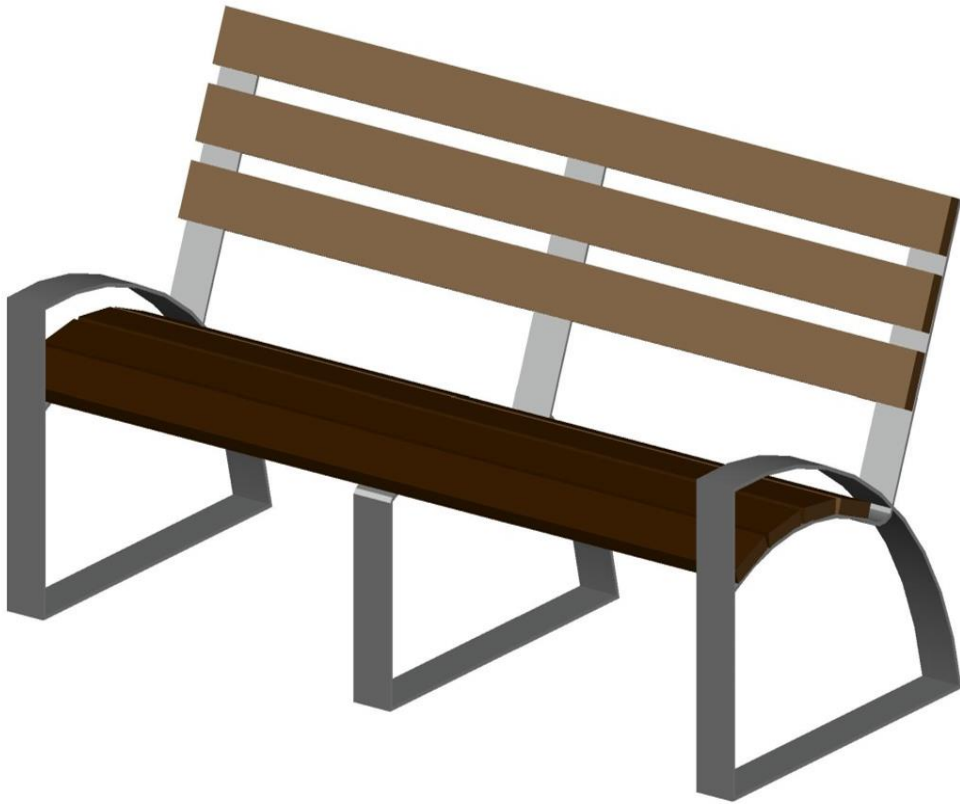


BANCA TACANÁ

MUA-116



☎ 800 702 36 36

Consortio Metalplástico S.A. de C.V. Periférico Ecológico
No. 13 Col. San Lorenzo, Almecatla, Cuautlancingo, Puebla

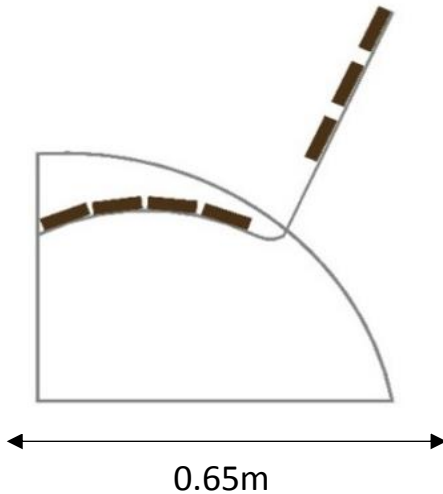
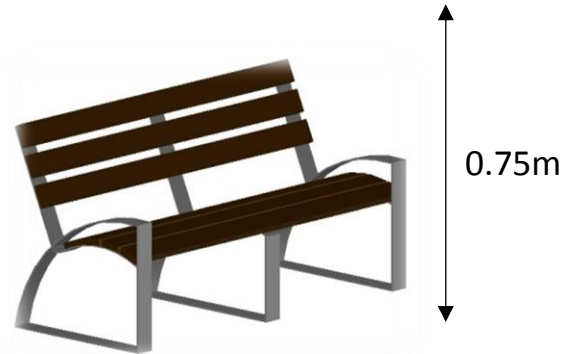


Síguenos en:
www.productosjumbo.com
© /productosjumbo



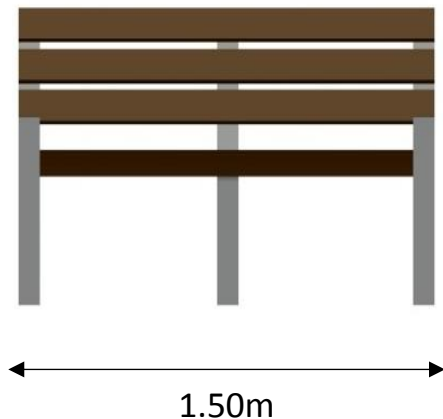
Descripción del producto

Banca fabricada en Solera Norma ASTM-A-36 como estructura principal, Asiento y respaldo de Plastimadera que es un Polietileno reciclado, higienizando y renovando este polímero hasta lograr perfiles de gran calidad y gran resistencia.



Sujeción y Unión

Utilización de soldadura MIG (GMAW), para la unión de los elementos de un componente en acero. Sujeción accesorios mediante tornillos tipo "Torks", tuercas inserto nylon, tuercas de presión y aplicación de "LocTite", lo cual dificulta la extracción y el vandalismo.



Recubrimiento

Tratamiento de superficie de acero mediante un procedimiento de tres etapas.

Fosfo-desengrase, Enjuague, Sello.

Mediante este proceso nuestros materiales se encuentran libres de elementos que impidan una adherencia correcta de la pintura.

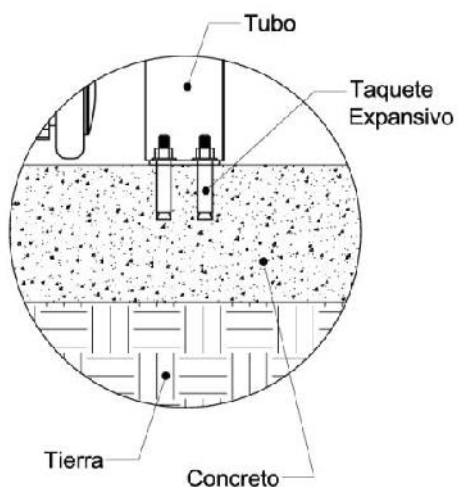
A los productos se les aplica un recubrimiento de pintura poliéster electrostática en polvo horneado entre 190°C y 200°C (Powder Coating), que aseguran una correcta adherencia del recubrimiento así como la dureza del mismo, generando una apariencia brillante.



VARIANTES DE ANCLAJE

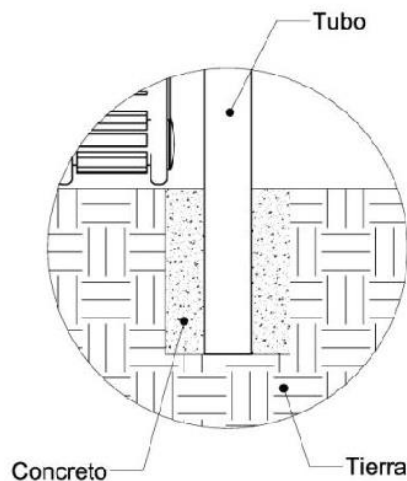
TAQUETEADO

- El concreto a usar debe ser de 200 Kg/cm² de resistencia.
- El espesor mínimo de la plancha de concreto debe ser de 15cm.
- Usar taquetes expansivos de 3/8" x 2".



ANCLEADO EN CEMENTO

- Realizar hoyos de 30cm de Diámetro.
- Excavar a 20cm de profundidad para enterrar postes y accesorios.
- Rellenar hoyos con un concreto de 200Kg/cm² de resistencia.



NOTA: El anclaje del producto será realizado de acuerdo al pedido realizado por el cliente