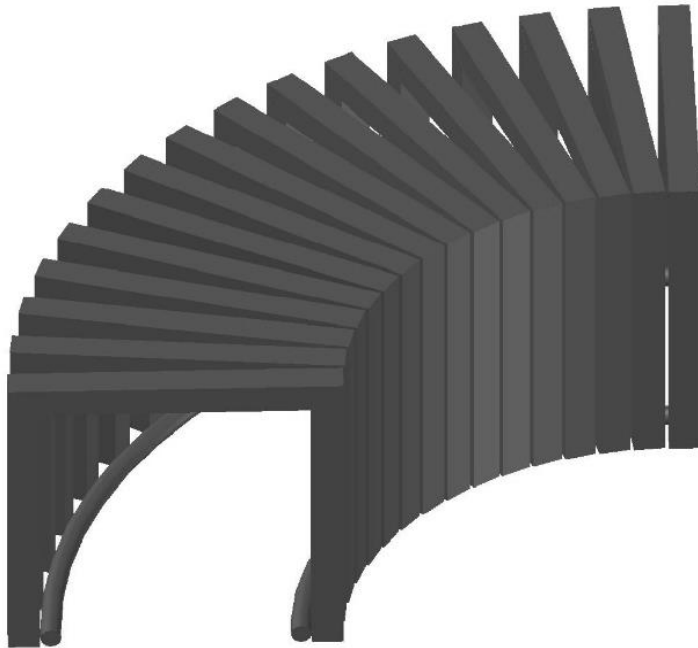




BANCA PALPANA-A

MUA-117A



BANCA PALPANA-A

MUA -117 A

Dimensiones:

L 1.20m x A 0.40m x Alt.0.40m

Capacidad: 3 Personas.



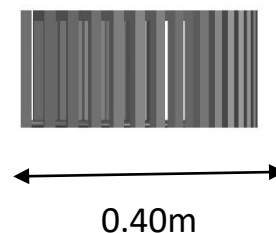
Descripción de producto

Banca fabricada en PTR Cal.14 Norma ASTM-A-36, de forma semicirculo, con medidas estándar es ideal para hacer una banca modular.



Sujeción y Unión

Utilización de soldadura MIG (GMAW), para la unión de los elementos de un componente en acero. Sujeción accesorios mediante tornillos tipo "Torx", tuercas inserto nylon, tuercas de presión y aplicación de "Loctite", lo cual dificulta la extracción y el vandalismo.



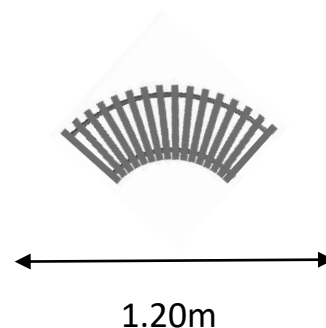
Recubrimiento

Tratamiento de superficie de acero mediante un procedimiento de tres etapas.

Fosfo-desengrase, Enjuague, Sello.

Mediante este proceso nuestros materiales se encuentran libres de elementos que impidan una adherencia correcta de la pintura.

A los productos se les aplica un recubrimiento de pintura poliéster electrostática en polvo horneado entre 190°C y 200°C (Powders Coating), que aseguran una correcta adherencia del recubrimiento así como la dureza del mismo, generando una apariencia brillante.



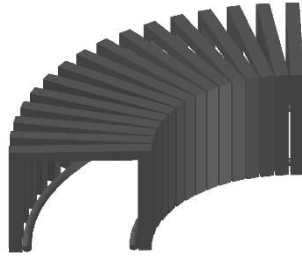
BANCA PALPANA-A

MUA -117 A

Dimensiones:

L 1.20m x A 0.40m x Alt.0.40m

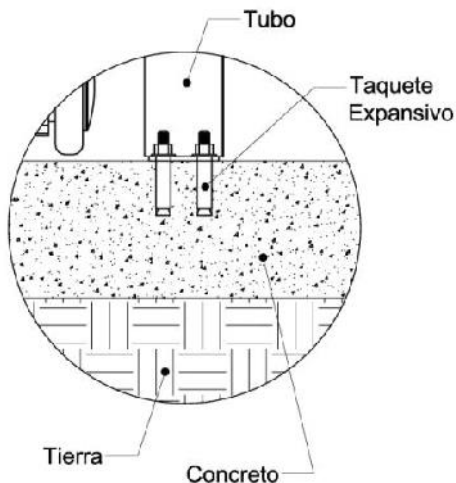
Capacidad: 3 Personas.



VARIANTES DE ANCLAJE

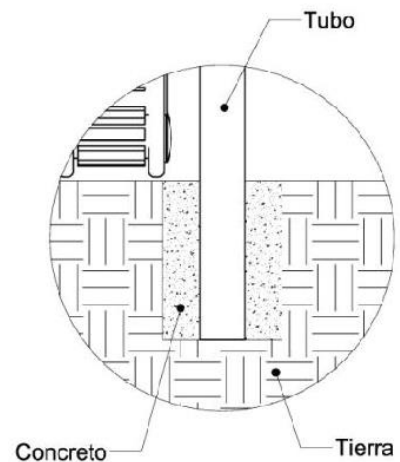
TAQUETEADO

- El concreto a usar deberá ser de 200 Kg/cm² de resistencia
- El espesor mínimo de la plancha de concreto deberá ser de 15cm.
- Usar taquetes expansivos de 3/8" x 2"



ANCLADO EN CEMENTO

- Realizar hoyos de 30cm de Diámetro.
- Excavar a 20cm de profundidad para enterrar postes y accesorios.
- Rellenar hoyos con un concreto de 200Kg/cm² de resistencia.



FDD-002