



BOTE INOX

INOX-418R



BOTE INOX

INOX-418R

Dimensiones:

L 1.10m x A 0.45m x

Alt 1.20m

Capacidad:

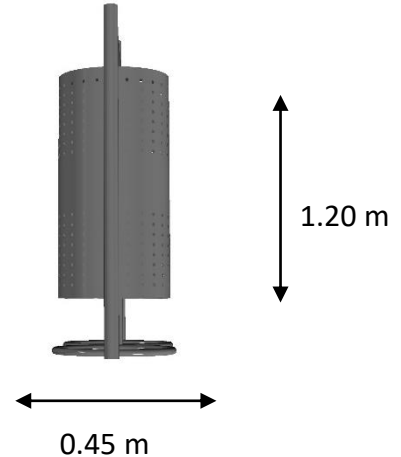
95 Litros



Descripción de producto

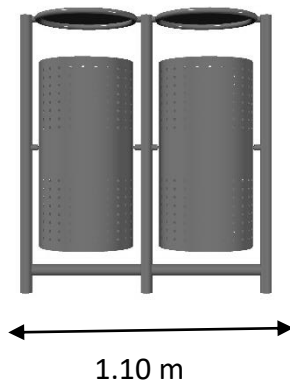
Bote fabricado de Acero inoxidable de, este metal cuenta con una excelente ductilidad, elasticidad y dureza que hacen que sea ideal para cualquier tipo de proyecto. De igual manera, presentan una excelente resistencia al desgaste, con material secundario como:

Lámina perforada tipo Cal.16 Norma ASTM-A-568 en una estructura de tubo redondo NGR Cal. 16 Norma ASTM-A-513, con sistema giratorio.



Sujeción y Unión

Utilización de soldadura MIG (GMAW), para la unión de los elementos de un componente en acero. Sujeción accesorios mediante tornillos tipo "Torks", tuercas inserto nylon, tuercas de presión y aplicación de "LocTite", lo cual dificulta la extracción y el vandalismo.



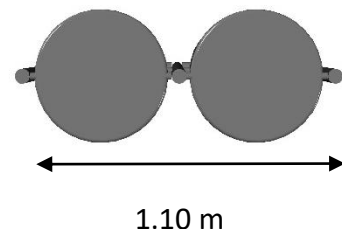
Recubrimiento

Tratamiento de superficie de acero mediante un procedimiento de tres etapas.

Fosfo-desengrase, Enjuague, Sello.

Mediante este proceso nuestros materiales se encuentran libres de elementos que impidan una adherencia correcta de la pintura.

A los productos se les aplica un recubrimiento de pintura poliéster electrostática en polvo horneado entre 190°C y 200°C (Powder Coating), que aseguran una correcta adherencia del recubrimiento así como la dureza del mismo, generando una apariencia brillante.



BOTE INOX

INOX-418R

Dimensiones:

L 1.10m x A 0.45m x

Alt 1.20m

Capacidad:

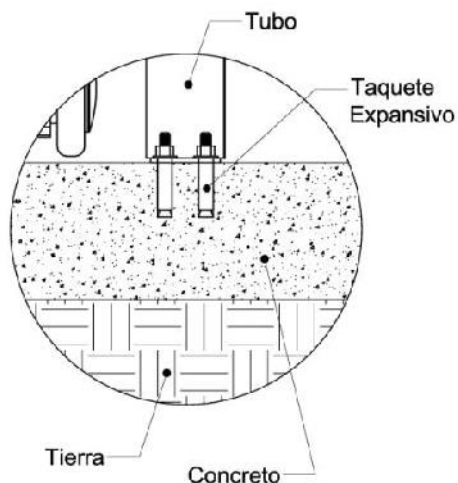
95 Litros



VARIANTES DE ANCLAJE

TAQUETEADO

- El concreto a usar deberá ser de 200 Kg/cm² de resistencia
- El espesor mínimo de la plancha de concreto deberá ser de 15cm.
- Usar taquetes expansivos de 3/8" x 2"



ANCLADO EN CEMENTO

- Realizar hoyos de 30cm de Diámetro.
- Excavar a 30cm de profundidad para enterrar postes y accesorios.
- Rellenar hoyos con un concreto de 200Kg/cm² de resistencia.

